

the laminate



INDIVIDUELL UND EXKLUSIV



MADE IN GERMANY

COLORITA
WOOD
STONE 2.0
MAX
QUADRAIC

INHALT

Kundenansprüche realisieren	5
Colorita	6
Wood	8
Stone 2.0	16
Max	22
Quadraic	30
Zubehör / Details	34
Lackhärtung bei Falquon	35
Spezifikationen	36
Produkteigenschaften / Garantie	37
Das 100% wassersfeste Laminat THE FLOOR/THE WALL Produkte	38





DEINE BÖDEN

KUNDENANSPRÜCHE REALISIEREN

Alles ist möglich. Modernes Wohnen, effektvolles Präsentieren auf Messen und angenehmes Arbeiten sind grenzenlos individuell. Puristisch, glamourös oder vintage – wichtig sind nur Stil, Design und Kreativität. Neben Möbeln und Accessoires ist eine exklusive Bodengestaltung entscheidend für das besondere Ambiente eines Raumes.

Sie wollen mehr? FALQUON bietet Ihnen mehr! Mehr Qualität, mehr Vielfalt, mehr Kreativität, mehr Design und mehr Komfort.

FALQUON bietet Innovatives und Einzigartiges: unsere Lackoberflächen werden ausschließlich mit Elektronenstrahl gehärteten Oberflächen veredelt. Diese moderne „ESH-Technologie“ erlaubt es uns, bei der Produktion völlig auf Lösungsmittel zu verzichten.



Ihr Vorteil: Oberflächen, die höchste Ansprüche an Langlebigkeit, Exklusivität und Wohngesundheit erfüllen. Mit der Kollektionsvielfalt und den Individualisierungsmöglichkeiten der FALQUON GmbH wird jeder Fußboden zum Erlebnis.



Standardkollektionen

Colorita
Wood
Stone 2.0
Max
Quadraic

INDIVIDUALITÄT TRIFFT KREATIVITÄT

190 verschiedene RAL-Farben mit trendiger Hochglanz- oder Supermatt-Struktur fertigen wir für Sie schon ab 50 m² pro Farbe.

Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf und wählen Sie Ihre Wunschfarben gemäß separat erhältlichem Farbfächer.



ohne Fuge

Struktur

Supermatt (MT), Hochglanz (HG)

Panel

1220 x 610 x 8 mm

Karton

4 Paneele = 2,977 m²

Palette

89,304 m² = 678 kg

30 Kartons

Nutzungsklasse

32 | AC 4





COLORITA

FÜR WOHLFÜHLER



Die natürliche Optik der ausgesuchten Holzdekore wird verstärkt durch die strahlende Wirkung der Hochglanzoberfläche. Das ist ideal für den Wohnbereich sowie für kommerziell genutzte Böden mittlerer Beanspruchung.

Die Kollektion umfasst die neuesten Trenddekore und Klassiker. Jedes Dekor wirkt durch die Hochglanzoberfläche noch kontrastreicher und erhält gleichzeitig eine intensive Tiefe.



Hochglanz



V-Fuge

Struktur

Hochglanz

Panel

1220 x 193 x 8 mm

Karton

8 Paneele = 1,884 m²

Palette

67,81 m² = 510 kg

36 Kartons

Nutzungsklasse

32 | AC 4



D4189



WOOD



Q1026



D4187





D4189



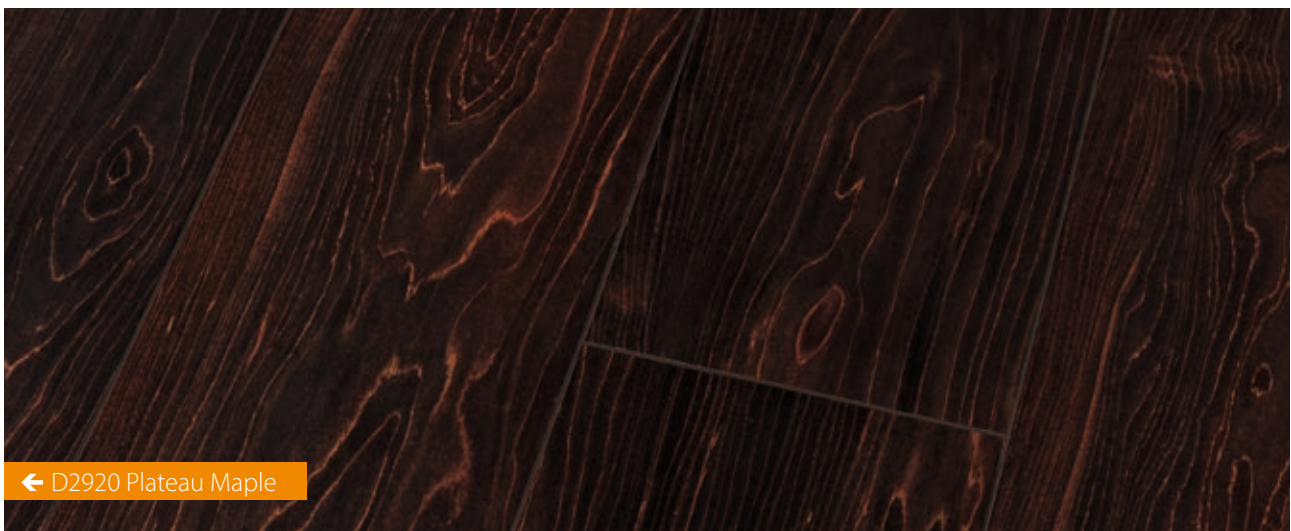
D2920



← D4189 Victorian Oak



D4181 Aragon Oak



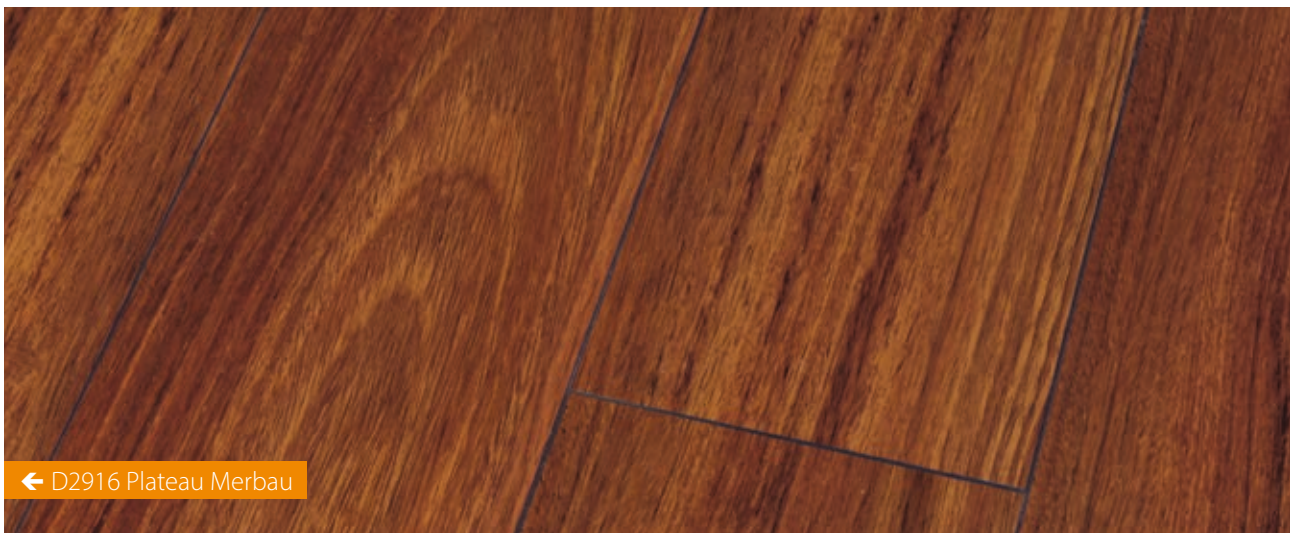
← D2920 Plateau Maple



D2916



D4186



DIE EVOLUTION DER OPTIK



Das neue, moderne Format gepaart mit trendigen Dekoren in exklusiver Hochglanz-Oberfläche. Da werden Ihre Füße Augen machen.



Hochglanz



V-Fuge

Struktur

Hochglanz

Paneel

810 x 400 x 8 mm

Karton

8 Paneele = 2,592 m²

Palette

103,68 m² = 751 kg

40 Kartons

Nutzungsklasse

32 | AC 4



D2909



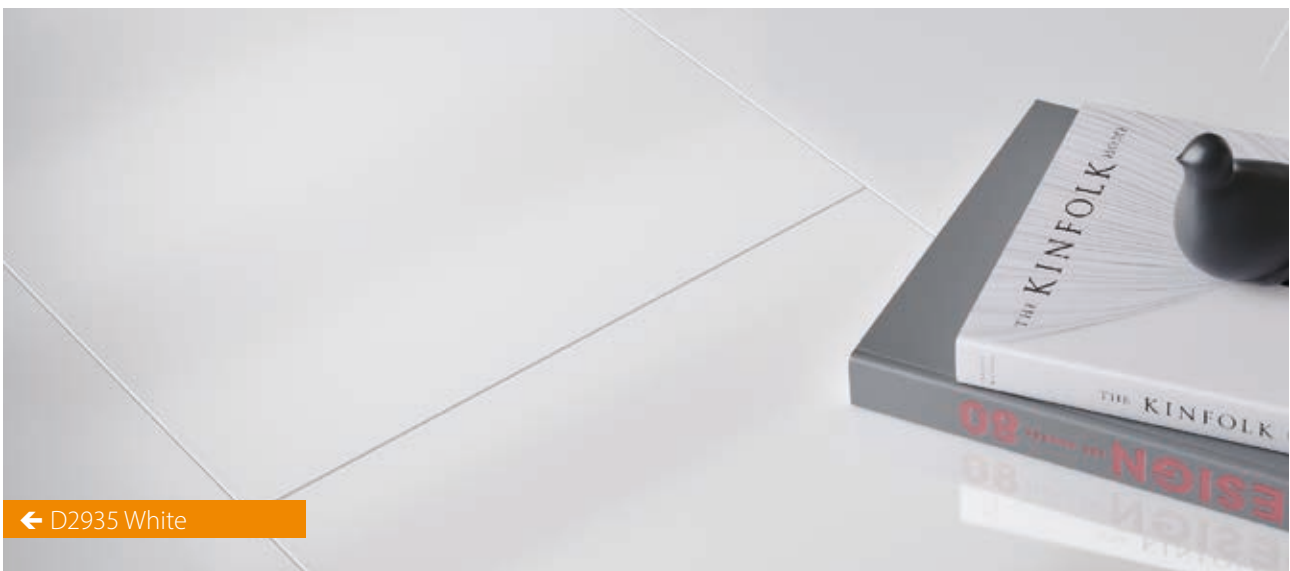
STONE 2.0



Q1020



D2935

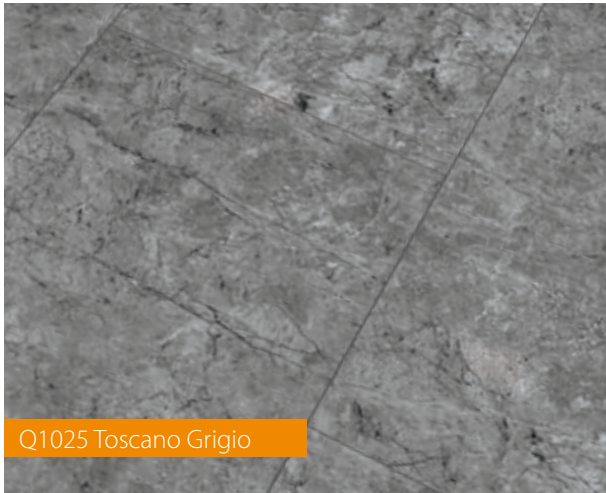




Q1022 Martico Nero



Q1014 Pastello Chiaro



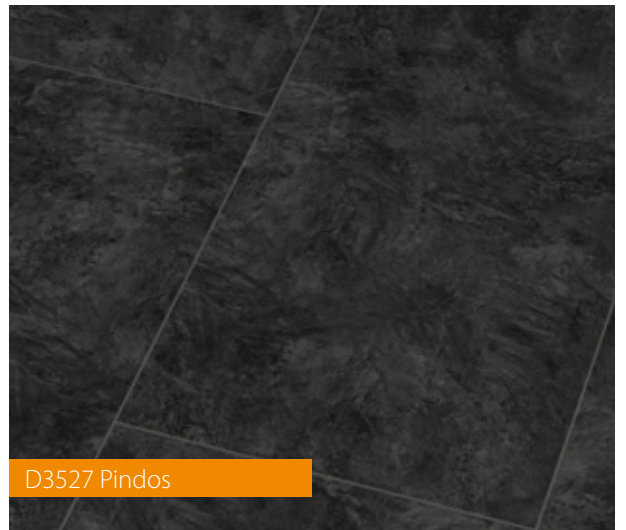
Q1025 Toscano Grigio



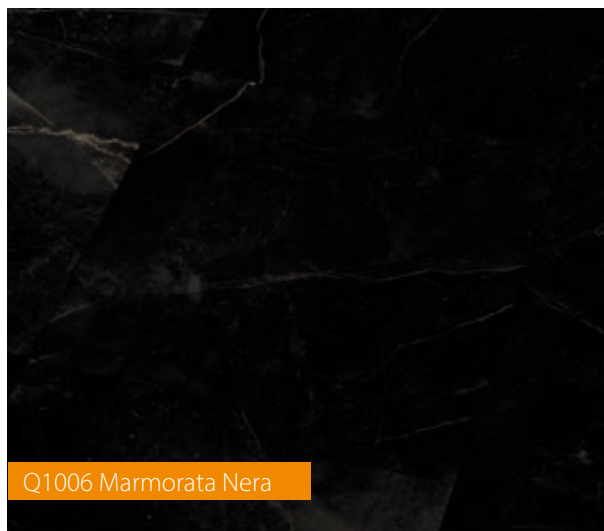
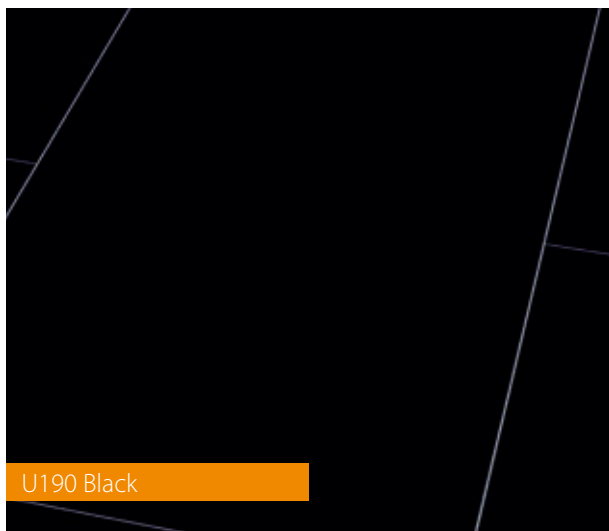
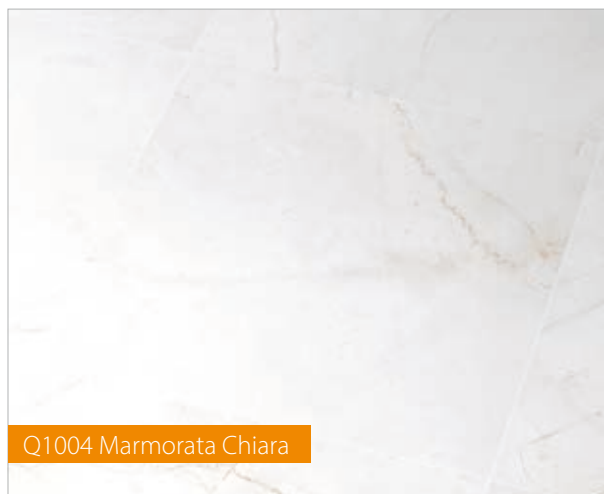
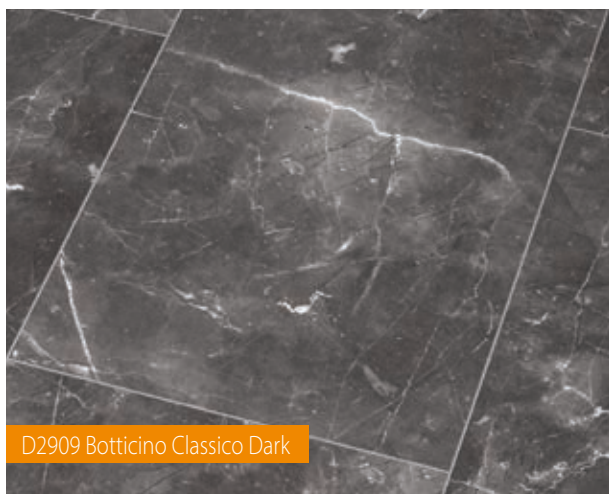
D2911 Botticino



D2921 Carrara Marble



D3527 Pindos



DAS ERFOLGSPRODUKT



Ein einzigartiges Format ist entstanden. Der Gesamteindruck wirkt imposant und sehr ruhig, da es nur wenige Fugen gibt. Diese großen Dielen sind schnell und einfach verlegt. Ob moderne Wohnraumgestaltung, Objektausstattung, Ladenbau oder Gastronomie. Starke Farbwirkung mit einzigartigem Glanz passen zu modernem und auch zu klassischem Interieur.



Micro-Fuge dekorangepasst



White, Grey und Black: ohne Fuge

Struktur

Supermatt (MT), Hochglanz (HG)

Paneel

1220 x 610 x 8 mm

Karton

4 Paneele = 2,977 m²

Palette

89,304 m² = 678 kg

30 Kartons

Nutzungsklasse

32 | AC 4



Q1011



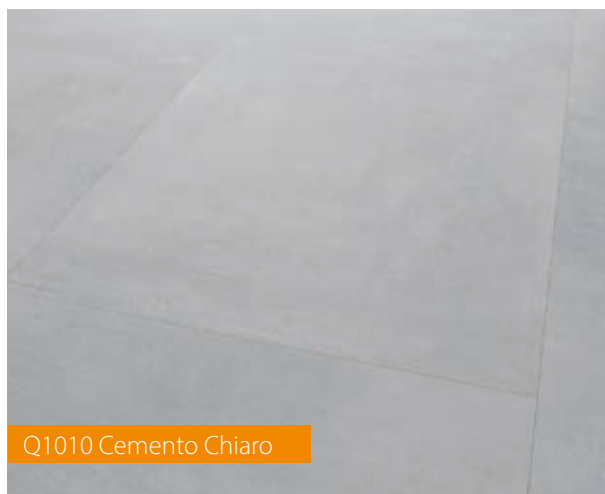
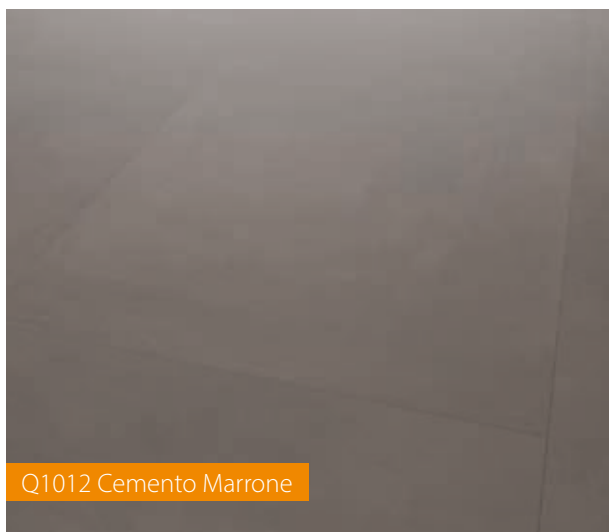
MAX



Q1017



Q1015







Q1011



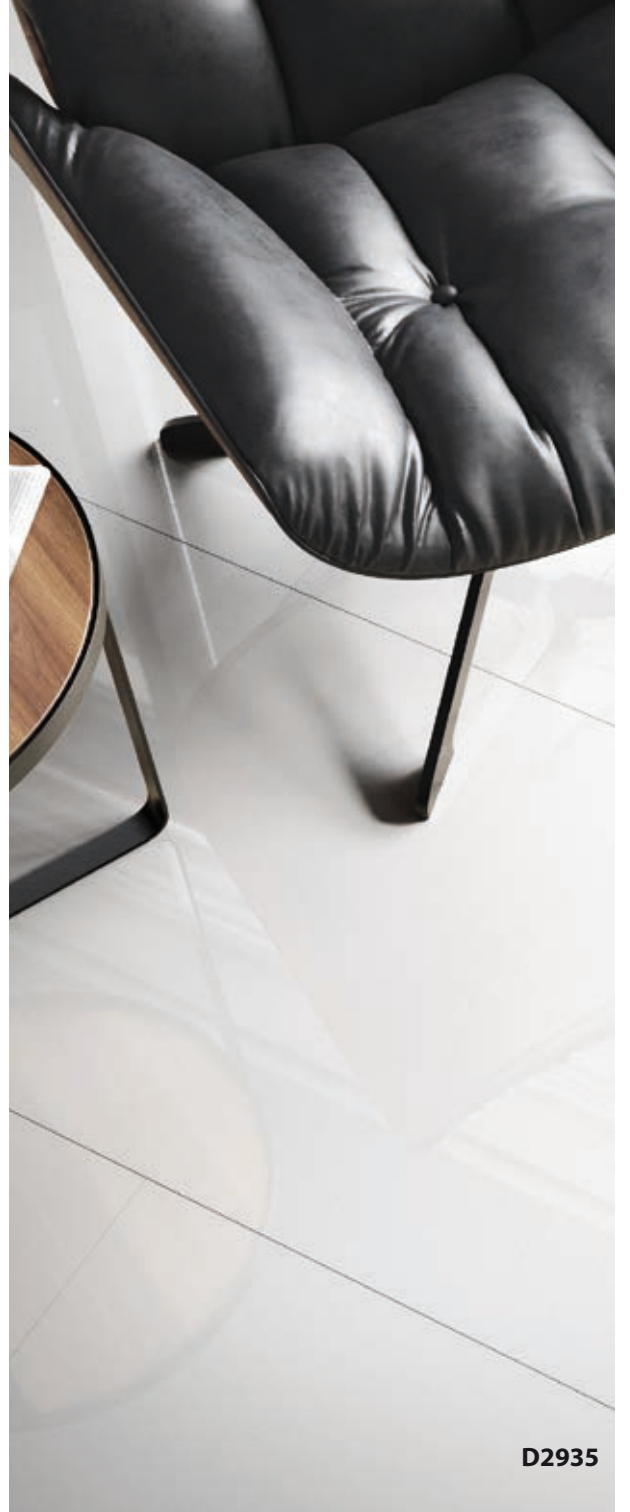
← Q1011 Cemento Grigio



Q1001 Porcelato Grigio



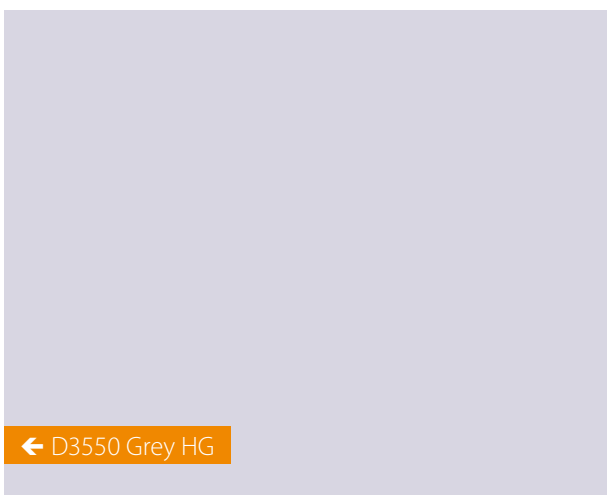
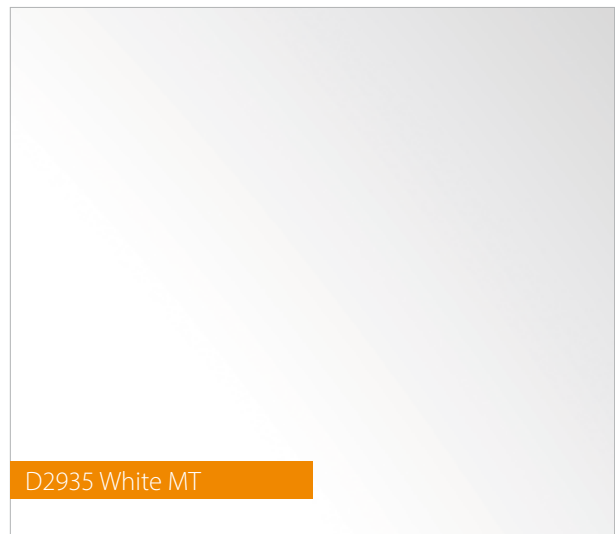
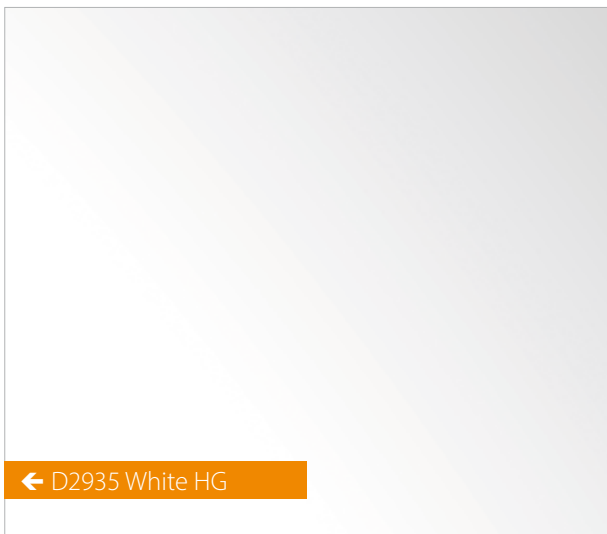
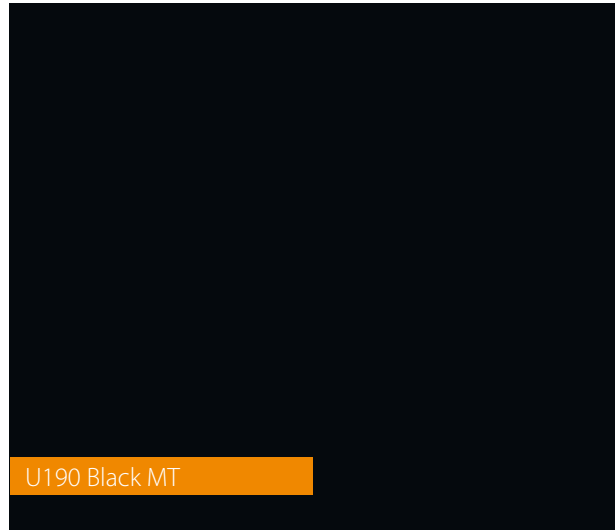
Q1014 Pastello Chiaro



D2935



D3550



FÜR DAS BESONDERE WOHNEN



Inspiziert von farbenfrohen, mediterranen Fliesen sowie von dezenten Erdfarben gibt die Produktserie Quadraic Ihren Räumen im Handumdrehen eine neue Identität.

Der Boden, der Spaß macht – trauen Sie sich!



ohne Fuge

Struktur

Supermatt

Paneel

810 x 400 x 8 mm

Karton

8 Paneele = 2,592 m²

Palette

103,68 m² = 751 kg

40 Kartons

Nutzungsklasse

32 | AC 4







Q001 Mosaic



Q002 Black & White



Q006 Relief White



Q010 Emeraude



ZUBEHÖR / DETAILS

Sie mögen es perfekt?

Wir auch, deswegen bieten wir Ihnen zu fast allen Dekoren die passenden Sockelleisten sowie Befestigungsmaterial an.

Leisten als Zubehör (dekorgleich)

10 Stk.

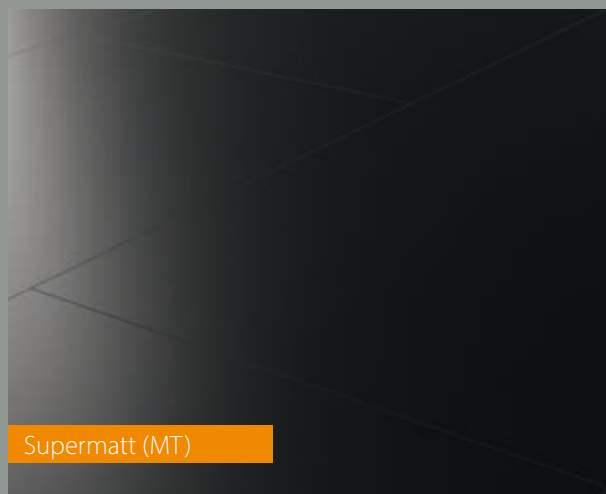
(2.400 x 58 x 19 mm)

Leistenclipse

30 Stk./Box | 50 Boxen/Karton



Hochglanz (HG)



Supermatt (MT)



Nebelfeucht reinigen

ELEKTRONENSTRAHLHÄRTUNG

Acrylatlacke können durch UV- oder Elektronenstrahlen ausgehärtet werden. Elektronenstrahlhärtung ist ein deutlich aufwändigeres Verfahren, bietet aber folgende entscheidenden Vorteile.

Qualitative Vorteile

Durch die Härtung von Lacken mit Hilfe der Elektronenstrahlung werden hoch vernetzte Makromoleküle erzeugt. Diese sind sowohl mechanisch als auch chemisch äußerst stabil. Auf dieser Grundlage genügen die Oberflächen höchsten Anforderungen an die Kratz- und Chemikalienbeständigkeit. Damit verbindet der Boden anspruchsvollen Komfort und exklusive Optik mit hochkarätigen Produkteigenschaften für vielfältige Einsatzgebiete.

Ökologische Vorteile

Modernste Verfahrenstechnik sichert höchste Ansprüche an die Prozesssicherheit und Produktqualität. Die Ressourcen schonende Auswahl der Rohstoffe und deren Einsatz unterstreicht den umweltfreundlichen und gesundheitsverträglichen Charakter unserer Produkte. Der emissionsneutrale Produktionsprozess leistet somit einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz.

VORTEILE EINER ESH-GEHÄRTETEN BESCHICHTUNG

Produkteigenschaften	ESH-Lackierung	UV-Lackierung	Melaminbeschichtung
Haptik/Gefühl	■ weich, warm	■ weich, warm	■ kalt
Chemikalienbeständigkeit	■ sehr hoch	■ hoch	■ hoch
Kratzfestigkeit	■ sehr hoch	■ hoch	■ hoch
Mikrokratzfestigkeit	■ sehr hoch	■ hoch	■ hoch
Glanzgrad (Hochglanz)	■ alle Glanzgrade	■ schwierig	■ sehr schwierig
UV-Beständigkeit (Farbechtheit unter Sonneneinwirkung)	■ sehr hoch	■ hoch	■ niedrig
Sprödigkeit (Gefahr der Absplitterung bei Stoßbeanspruchung)	■ sehr gering	■ gering	■ hoch
Vernetzung (Qualitätsmerkmal für die Lackdurchhärtung)	■ vollständig	■ nicht vollständig	■ nicht anwendbar

Mit Elektronenstrahl gehärteten Oberflächen überzeugen sämtliche Falquon-Kollektionen durch eine perfekte Optik.

SPEZIFIKATIONEN NACH EN16511:2019-07

Prüfung	Prüfnorm	Eigenschaften
Formaldehydemission	DIN EN 16516	E1 < 0,1 ppm
Fleckenunempfindlichkeit der Nutzschicht	EN 438-2	Gruppe 1+2: Grad 5 Gruppe 3: Grad 4
Lichtechtheit	EN ISO 105-B02 EN ISO 105-A02	Blauwollskala, nicht schlechter als 6 Graumaßstab, nicht schlechter als 4
Brandverhalten	EN 13501-1	schwer entflammbar, mindestens C _{fl} -s1
Höhenunterschiede zwischen zusammengefügt Elementen	EN 17539	Durchschnitt: ≤ 0,10 mm max: ≤ 0,15 mm
Kantengeradheit	EN 17539	≤ 0,3 mm/m
Fugenöffnungen zwischen zusammengefügt Elementen	EN 17539	Durchschnitt: ≤ 0,15 mm max: ≤ 0,20 mm
Resteindruck	EN ISO 24343-1	≤ 0,20 mm
Mikrokratzbeständigkeit	EN 16094	≤ MSR - A2
Beständigkeit gegen Abrieb	ISO 24338	AC4 ≥ 3.000 Zyklen
Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung	EN 13329, Anhang F	≥ 1.200 mm
Dickenquellung	ISO 24336	≤ 18,0 %
Stuhlrollenfestigkeit	ISO 4918	25.000 Zyklen
Klassifizierung	EN ISO 10874	

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



pflegeleicht & widerstandsfähig



abriebbeständig



weitgehend zigarettenglutfest



schwer entflammbar



strapazierfähig druckfest



gekomfortabel



fleckenunempfindlich



für die Verlegung auf Fußbodenheizung
bestens geeignet



lichtunempfindlich und wirken auch
nach Jahren noch brillant



aus natürlichen, nachwachsenden
Rohstoffen gefertigt



produktspezifisch
V-Fuge, Micro-Fuge oder ohne Fuge



Hochglanzoberfläche

GARANTIE

15 Jahre bei privater Nutzung
3 Jahre bei gewerblicher Nutzung

Ausführliche Garantiebestimmungen finden Sie unter: www.falquon.de

Aus drucktechnischen Gründen können Dekor- und Fugenfarben vom Original abweichen.



Wir sind Mitglied im Verband
der mehrschichtig modularen
Fußbodenbeläge e.V.



AUCH VON FALQUON ... WENN ES WASSERFEST SEIN SOLL



THE FLOOR – der Designboden der neuesten Generation. Die neuentwickelte, mineralbasierte und formaldehydfreie e.marble® Trägerplatte aus feinst gemahlenem Marmor erfüllt die höchsten Ansprüche an einen modernen Fußboden. Zusätzlich produzieren wir die Versionen **THE FLOOR light** und **THE FLOOR dryback**.



THE WALL (Wand + Boden) ist durch die 100% wasserfeste Trägerplatte auch für Naßräume wie Bad/WC und sogar im Duschbereich einsetzbar. Die Paneele sind mit Nut und Feder versehen und somit selbstausrichtend und werden mit dem Cutter-Messer zugeschnitten, was lärm- und vor allem staubfrei von statten geht.

Alle Dekore aus dieser Produktgruppe finden Sie in einem gesonderten Katalog sowie im Internet auf www.falquon.de oder www.the-floor.eu

the floor

STONE/UNI

Struktur Supermatt (MT), Hochglanz (HG)
 Paneel **800 x 400 x 6 mm**

WOOD

Struktur wood structure
 Paneel **1500 x 200 x 6 mm**

HERRINGBONE

Struktur wood structure
 Paneel **740 x 148 x 6 mm**



the wall

Struktur Supermatt (MT), Hochglanz (HG)

Paneel **800 x 400 x 4 mm**

Karton
 6 Paneele = 1,92 m²

Palette
 107,52 m² = 896 kg / 56 Kartons







FALQUON GmbH
Am Hünengrab 18
D -16928 Pritzwalk

Telefon
+ 49 33986 5021-10

E-Mail
info@falquon.de

Internet
www.falquon.de / www.the-floor.eu

Folge uns auf 